

Sponsorship



Regione Lombardia



Lions Clubs International
Riviera di Lombardia - Bassa Bergamasca Orientale
www.lionsclubs.it



Si ringrazia per il sostegno e la collaborazione



www.arsarmonica.eu

FESTIVAL

EDIZIONE
VII
2015

Festival Borghi, Palazzi e Castelli in Musica attraverso concerti, conferenze, momenti culturali, con programmi dedicati e coinvolgenti, valorizza le eccellenze del territorio di Bergamo, Provincia e Regione Lombardia e i luoghi suggestivi da vivere dal punto di vista storico, artistico e culturale.

Music and Arts Festival in Villages, Palaces and Castles in Bergamo and Province. Appreciate the Lombardia Region Bergamo and its territory. Discover the charm of its landscape through concerts, conferences and events.

L'Associazione ed Orchestra Ars Armonica realtà musicale di prestigio divenuta APS riconosciuta dalla Regione Lombardia. Ha come missione la promozione, diffusione e la realizzazione della musica d'arte. Collabora ed interagisce con realtà musicali e circuiti in Italia e all'estero. Gli eventi sono ad ingresso gratuito. Aiutaci a sostenere l'Orchestra e i suoi Festival attraverso una donazione. Scopri di più e visita il nostro sito. www.arsarmonica.eu info@arsarmonica.eu

"Ars Armonica" Association and Orchestra

Its prestigious musician reality became a Social Promotion Association recognized by the Italian Government. It has the mission to promote, spread, and realize music. The association works in collaboration with choirs and orchestras of European and International fame. Admissions to concerts are free. All your donations are most welcome. Please visit our website www.arsarmonica.eu

La musica ha bisogno di te:

We are grateful for you donation:

IBAN: IT33W0542811101000000000486

intestato ad ARS ARMONICA

Grazie per il tuo sostegno, thank for your support



Musica, Cultura, Arte,
Bergamo e Provincia

**Music and Arts Festival
in Villages, Palaces and Castles
7th Edition 2015**



Ars Armonica®

www.arsarmonica.eu



Presidenza del Consiglio comunale

LE STAGIONI in MUSICA Concerto con Orchestra Concert with Orchestra

Venerdì 10 luglio ore 19.00
Friday July 10th 7.00 p.m.

BERGAMO Cortile Palazzo Frizzoni
Piazza Matteotti 27

in caso di pioggia Spazio Creberg
Quadriportico Piazza Dante



**ORCHESTRA D'ARCHI
ARS ARMONICA**
Glauco Bertagnin *violino solista*
Alberto Nessi *poesie e letture*
Damiana Natali *direttore*

Musica, poesia e racconto.
La Bellezza nutrimento di Arte e Vita
Music, poetry and tales.
The Beauty of Life and Art

Ingresso libero, admission is free



Assessorato alla Cultura
e Spettacolo



Dell'ARTE e del GUSTO Conversazioni d'arte Conversation in Art

Domenica 6 settembre ore 10.30
Sunday September 6th 10.30 a.m.

BERGAMO GAMeC
Galleria d'Arte Moderna e Contemporanea
Via San Tomaso 53



CONFERENZA D'ARTE
Clelia Epis *storica dell'arte*
Associazione Guide Carrara

Prelibatezze da vedere, ammirare, conoscere.
*Delicacies for the eye, to be admired,
and to be discovered*

Ingresso libero, admission is free



ITALIA all'OPERA Concerto con Orchestra Concert with Orchestra

Giovedì 8 ottobre ore 19.00
Thursday October 8th 7.00 p.m.

BARIANO Convento dei Neveri
Via Romano 17



ORCHESTRA ARS ARMONICA
Massimiliano Di Fino *tenore*
Katia Di Munno *soprano*
Damiana Natali *direttore*

Sinfonie, arie d'opera, melodie di
compositori italiani di tutti i tempi.
Symphonies, opera Arias and melodies
from Italy.

Ingresso su prenotazione, admission if booked

Seguirà Cena servita a cura del Ristorante Al Convento
€ 50. Su prenotazione Ristorante tel 0363.95439.