

IX Edizione 2017

# FESTIVAL

*Musica, Arte, Cultura  
in Bergamo e Provincia*



Ars Armonica®

[www.arsarmonica.eu](http://www.arsarmonica.eu)



**25 agosto ore 21.00**

**GROMO** Piazza Dante

## Suoni d'estate

*Ingresso libero*

**Concerto Solisti ed Orchestra Ars Armonica**

Damiana Natali, direttore d'orchestra

*Cena servita ore 19.00 Ristorante Posta al Castello*

*Su prenotazione € 25 tel. 0346.41002*

Con il patrocinio di:



**23 settembre ore 17.30**

**BERGAMO** Sala Locatelli

## Debutto all'opera

*Ingresso libero*

**Concerto Voci Liriche e pianoforte**

Opera Workshop per Giovani Voci Liriche

*II edizione 2017*

Con il sostegno di:



**12 ottobre ore 21.00**

**BARIANO** Convento dei Neveri

## Galà musica e danza

*Ingresso libero con prenotazione (posti limitati)*

**Concerto Solisti ed Orchestra Ars Armonica**

Balletto Enjoydance e Giovani Talenti

Damiana Natali, direttore d'orchestra

*Cena a buffet ore 19.00 Ristorante Al Convento*

*Su prenotazione € 35 tel. 0363.95439*



Programmi ed info: [www.arsarmonica.eu](http://www.arsarmonica.eu) - Seguici su: [facebook](https://www.facebook.com/arsarmonica)