

IX Edizione 2017

# FESTIVAL

*Musica, Arte, Cultura  
in Bergamo e Provincia*



Programmi ed info:  
[www.arsarmonica.eu](http://www.arsarmonica.eu)  
Seguici su: [facebook](#)

**25 AGOSTO 2017**

**ore 21.00**

**GROMO**

*Piazza Dante*

## Suoni d'estate

*Ingresso libero*

**Concerto Solisti  
ed Orchestra Ars Armonica**

Damiana Natali,  
direttore d'orchestra

*Cena servita ore 19.00  
Ristorante Posta al Castello  
Su prenotazione € 25 tel. 0346.41002*

**23 SETTEMBRE 2017**

**ore 17.30**

**BERGAMO**

*Sala Locatelli*

## Debutto all'opera

*Ingresso libero*

**Concerto Voci Liriche  
e pianoforte**

Opera Workshop  
per Giovani Voci Liriche

*II edizione 2017*

**12 OTTOBRE 2017**

**ore 21.00**

**BARIANO**

*Convento dei Neveri*

## Galà musica e danza

*Ingresso libero con prenotazione  
(posti limitati)*

**Concerto Solisti  
ed Orchestra Ars Armonica**

Balletto Enjoydance  
e Giovani Talenti

Damiana Natali,  
direttore d'orchestra

*Cena a buffet ore 19.00  
Ristorante Al Convento  
Su prenotazione € 35 tel. 0363.95439*



Con il patrocinio di:

Con il sostegno di:

